

# コンポの特徴について



## ①産業廃棄物処理時のCO<sub>2</sub>の発生削減やダイオキシン対策に寄与

- ・焼却処理の際に必要な化石燃料も使用しないので地球にも優しくクリーン環境作りに貢献します。
- ・微生物による好気性発酵処理を行うため、ごみの焼却に伴うダイオキシンは生成されません。
- ・人体に悪影響を及ぼす病原菌を死滅させるために、発酵温度が70～80℃に達するので滅菌されます。(大腸菌(O-157等)の滅菌)

環境世紀への挑戦

それが私たちに与えられた使命

## ② 脱臭対策が容易

- ・密閉式の為、臭気の捕獲が容易です。発生した臭気ガスは機械上部の排気口から配管された自社焼却施設へ排出されます。
- ・焼却施設が停止している時は、薬液脱臭装置(スクラバー)にて臭気対策を行います。
- ・自社消臭ミスト設備にて常時臭気対策を行います。



薬液脱臭装置  
(スクラバー)



消臭ミスト設備